

SMART FAMILY

NT311 E TPU

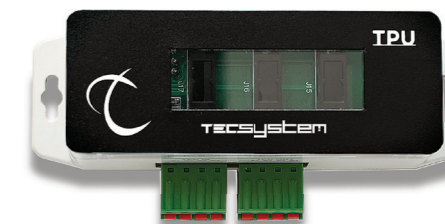
SISTEMA PER IL MONITORAGGIO
DELLE CONDIZIONI AMBIENTALI
NELLE CABINE ELETTRICHE

SYSTEM FOR MONITORING ENVIRONMENTAL
CONDITIONS IN ELECTRICAL CABINS



Via Leonardo da Vinci, 54/56
20094 Corsico (MI) - Italy
T +39 02 4581861 (3 r.a.) - +39 02 48601011
info@tecsystem.it

tecsystem.it | [bit.ly/3M8DK2x](https://www.youtube.com/watch?v=3M8DK2x)



BREVETTATO | TECNOLOGICO | UNICO

PATENTED | TECHNOLOGICAL | UNIQUE



Temperatura Polvere Umidità

Temperature Dust Humidity

Il sistema TPU permette di monitorare:

- **Temperatura** da -40 a 70 °C
- Indice di **Polverosità** depositata da 6 a 30 dSt
- **Umidità** da 10% a 90% (RH)
- Lo stato di 2 contatti puliti (utilizzabili ad esempio per il controllo accessi - galleggianti anti-allagamento o altre segnalazioni supplementari)

La centralina NT311 è disponibile in tre versioni:

- NT311 BASIC
- NT311 D
- NT311 ETH

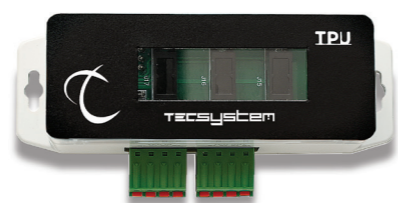


The TPU system allows monitoring:

- **Temperature:** from -40 to + 70°C
- **Deposited Dust Index:** from 6 to 30 dSt
- **Humidity:** from 10% to 90% (RH)
- **The status of 2 clean contacts** (usable for example for access control - anti-flooding floats or other additional signals)

The NT311 control unit is available in 3 versions:

- NT311 BASIC
- NT311 D
- NT311 ETH



APPLICAZIONE

monitoraggio delle condizioni ambientali quadri MT o BT e cabine elettriche

APPLICATION

monitoring of environmental conditions of MV or LV panels and electrical cabins

CARATTERISTICHE

- Range di Lettura Temperatura: -40 +70°C
- Range di Lettura Umidità: 10% a 90 % (RH)
- Ingressi: 1 Sensore TPU - 2 contatti NC
- Uscite: 4 relè (Fan-Heater-Alarm-Fault)
- Alimentazione: 85-260 Vca/cc - 50/60 Hz
- Ethernet: RJ45 Modbus TCP/IP o RS485 Modbus RTU

VANTAGGI

- Monitoraggio Remoto e Locale
- Integrazione in sistemi SCADA/ BMS
- Manutenzione Preventiva
- Manutenzione Predittiva
- Efficienza Operativa
- Riduzione tempi di inattività

FEATURES

- Temperature Reading Range: -40 + 70°C
- Humidity Reading Range: 10% to 90 % (RH)
- Inputs: 1 TPU Sensor - 2 NC contacts
- Outputs: 4 relays (Fan-Heater-Alarm-Fault)
- Power supply: 85-260 Vac/dc - 50/60 Hz
- Ethernet: RJ45 Modbus TCP/IP or RS485 Modbus RTU

BENEFITS

- Remote and Local Monitoring
- Integration in SCADA/BMS systems
- Preventive Maintenance
- Predictive Maintenance
- Operational Efficiency
- Reduction of downtime

